



PRODUCTION INDUSTRIELLE

DESCRIPTION

Exécution des travaux de production sur des machines préréglées.
Utilisation de différents instruments de mesure dans le domaine de la mécanique.

OBJECTIFS

Opérations mécaniques

Ebavurer à l'aide d'un micromoteur.
Percer, angler et aléser avec une perceuse à colonne.
Percer des trous Ø 1 mm à l'aide d'une perceuse semi-automatique.
Tarauder avec une contre-poupée et une taraudeuse électronique.
Tourner avec un chariot en croix et un chariot revolver.
Effectuer des opérations préréglées de fraisage.

Chargement de machines CNC

Mettre la machine CNC sous tension et prendre ses références.
Utiliser des machines CNC.
Usiner des pièces en série.

Etampage

Utiliser une presse hydraulique.
Détecer les défauts esthétiques.
Utiliser une machine de lavage par distillation.
Employer un four de recuite, charger et récupérer les pièces correctement.

Mesurage

Utiliser des instruments de mesure directe et par comparaison.
Remplir un protocole de contrôle.
Effectuer un contrôle de série à l'aide d'un QuickControl Pro.
Lire un plan de pièce simple.



39, Rue de la Pâle
Case postale 60
2854 Bassecourt

t +41 32 420 91 00
efej.info@jura.ch



BUT

Suivi de production

Effectuer des autocontrôles de pièces usinées par tournage, fraisage et machine CNC.

Timbrer les opérations d'un ordre de fabrication

Produire et contrôler une série de pièces dans les domaines de la mécanique et de l'étampage.

PREREQUIS

Parler et comprendre le français

DUREE

4 mois

Horaire : du lundi au vendredi 7h - 12h et 13h - 16h

FORMATEURS

Patrice Lachat, Didier Voisard

