



CNC – OPÉRATEUR-TRICE – RÉGLEUR-EUSE

DESCRIPTION

Programmation, réglage et usinage de pièces sur des machines à commande numérique.

OBJECTIFS 1

Fabriquer un article d'un ensemble en suivant un dossier de fabrication numérisé

Comprendre et appliquer un ordre fabrication.
Réaliser un article existant de l'ensemble en suivant des directives.
Fabriquer un nouvel article de l'ensemble.
Contrôler et suivre une série.
Garantir la reproductibilité d'une série.

Réglage fraiseuses et tours CNC

Désigner le système de coordonnées
Manipuler une fraiseuse et un tour CNC
Définir, distinguer, monter et mesurer les outils de coupe.
Fixer et régler le moyen de serrage pièce.
Réaliser l'origine pièce, tester le programme et contrôler la pièce.
Distinguer et corriger les problèmes d'usinage.
Modifier et optimiser le programme sur la machine.
Réaliser des opérations de fraisage avec un 4ème axe (diviseur).
Réaliser des opérations de tournage avec un axe C.

Programmation ISO fraiseuses et tours CNC

Elaborer et structurer un programme ISO.
Programmer à l'aide de différents cycles d'usinage.
Identifier les erreurs de programmation et les corriger.

Programmation FAO fraisage - tournage

Elaborer et structurer un programme à l'aide d'un logiciel FAO.
Réaliser un programme FAO à partir d'un plan 2D.
Réaliser un programme FAO à partir d'un solide 3D.
Elaborer et structurer un programme multi faces.



39, Rue de la Pâle
Case postale 60
2854 Bassecourt

t +41 32 420 91 00
efej.info@jura.ch

OBJECTIFS 2
(Options possible)

Appréhender les nouvelles technologies

Se familiariser à l'industrie 4.0.
Assurer la mise en train d'un centre d'usinage 5 axes.
Assurer la mise en train d'un centre de tournage axe Y.
Assurer la mise en train d'un centre de terminaison.
Comprendre la technologie des lasers.
Utiliser une imprimante 3D.
Manipuler un robot de chargement.

BUT

Programmer et régler des machines à commande numérique de manière autonome.

PRÉREQUIS

Objectifs 1 :

Parler et comprendre le français.
Avoir de bonnes connaissances en tournage et en fraisage conventionnel et /ou CNC ou avoir effectué un cours en mécanique.
Connaissances de base en informatique.

Objectifs 2 :

Réussir les tests internes.

DURÉE

Objectifs 1
Objectifs 2

4 mois
2 mois

Horaire : du lundi au vendredi 7h - 12h et 13h - 16h

FORMATEURS

Grégory Meyer

