



SOUDAGE

DESCRIPTION

Utilisation des différentes applications de soudage. Assemblage par soudure de pièces métalliques.

OBJECTIFS

Préparation méthodologique

Réaliser une liste de débitage d'après les plans d'atelier. Lire un plan et tracer d'après celui-ci. Régler la scie à ruban, tracer et pointer des axes de trous, percer et angler avec une perceuse à colonne, tarauder à la main. Régler une poinçonneuse, un grugeoir, une cisaille, une plieuse. Monter une meule et choisir le disque adapté, meuler une surface plane. Choisir le procédé de soudage adapté au travail, respecter les normes de sécurité.

Soudage au chalumeau et découpage

Souder à l'autogène, régler le chalumeau par rapport à l'ouvrage, assembler les pièces par brasage. Effectuer un oxycoupage, découper au plasma, régler l'intensité et la pression de travail.

Soudage MMA, MAG, MIG, TIG

Préparer le poste à souder, souder à l'électrode enrobée MMA, souder selon les procédés MAG, MIG, TIG, souder sans défauts. Contrôler des soudures visuellement et par ressuage.

BUT

Réaliser des travaux de préparation et de soudures afin de pouvoir seconder un constructeur métallique ou un constructeur d'appareils industriels.

PRÉREQUIS

Parler et comprendre le français

DURÉE

6 mois
Horaire : Lundi et mercredi 7h-12h
Mardi, jeudi, vendredi 7h - 12h et 13h - 16h



FORMATEUR

Gérard Knobel